

# Aufarbeitung von Großteilen



ist ein kompetenter Partner für Überholer von Werkzeugmaschinen. Unser nach DIN EN ISO 9001 zertifiziertes Unternehmen bearbeitet seit vielen Jahren Reparaturaufträge für diese Branche.



**Abb. 1:** Maschinenbett mit Konsole  
Material: EN-GJL-250; Masse: 3000 kg;  
Abmessungen: ca. 2000 x 800 x 900 mm<sup>3</sup>  
Lohnbearbeitung: Führungsbahnschleifen

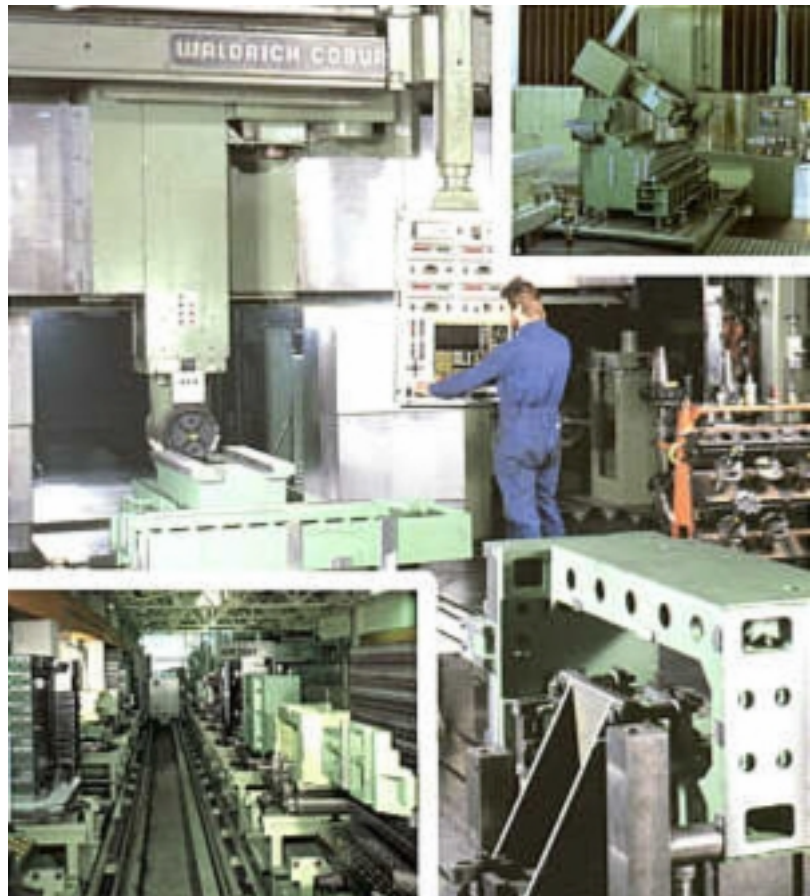
Dadurch konnte in den Bereichen

- Bearbeitung der Gussteile mit den notwendigen Toleranzen,
  - Ausfräsen, Härten und Nachschleifen verschlissener Gleitführungen,
  - Ersetzen und Schleifen diverser Gleitbeläge wie z.B. Turcite<sup>®</sup>, Delrin<sup>®</sup>, Bronze und Stahl,
  - Reparatur ausgeschlagener Führungsbahnen,
  - Reparatur gerissener Gussteile,
  - Härteprüfung vor und nach der Reparatur
- umfangreiches Know-How angesammelt werden.



**Abb. 2:** Schlitten mit Turcite<sup>®</sup>-Gleitbelag und Stahlleisten

Zu unseren Spezialitäten gehört das Aufarbeiten von Maschinenbetten und Schlitten von Max-Müller, Gildemeister, Heidenreich&Harbeck, Heyligenstädt, Böhringer, Deckel Maho etc.

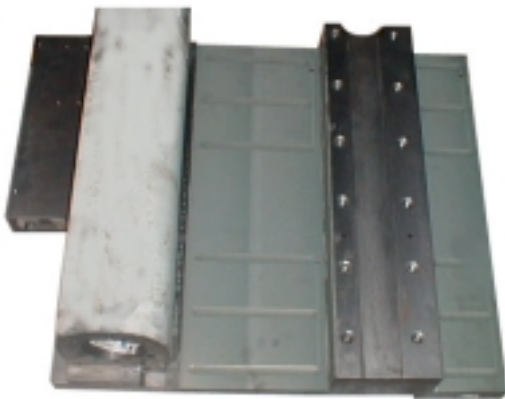


**Abb. 3:** Einblick in den Maschinenpark der Heidenreich & Harbeck AG

# Aufarbeitung von Großteilen

Die :huh-Bearbeitungskapazitäten (Abb. 3) können auch für das Umarbeiten angelieferter Großteile oder die Herstellung von Sonderteilen nach Ihren Vorgaben genutzt werden, z.B. für

- Fräsen von Schmiernuten und Ölkanälen (s. Abb. 4),
- Umarbeitung von Standard-Maschinenbetten in Spezialkomponenten,
- Schleifen von Keilleisten auf Magnetplatte,
- sachgerechte Farbbehandlung.



**Abb. 4:** Bei :huh überarbeiteter Schlitten mit Turcite-Gleitbelag und gefrästen Schmiernuten

Wie bei der Neuteilfertigung (s. Abb. 5) können Sie auch bei der Aufarbeitung von unserem speziellen Know-How beim Aufsetzen von Stahlleisten incl. Verkleben der Schraubenverbindungen und der Stahldeckel profitieren !



**Abb. 5:** Einkleben von Stahldeckeln in aufgeschraubte Führungsleisten

Für die Anfertigung von Messprotokollen stehen Ihnen unabhängig von Bearbeitungsaufträgen unsere Koordinatenmessmaschinen zur Verfügung.

Die :huh -Bearbeitungskapazitäten sind für Bauteilgewichte bis 10 t und maximale Abmessungen von 7.000 x 2.000 x 2.000 mm ausgelegt.

Beim Führungsbahnschleifen können sogar Verfahrwege von 8.000 mm x 2.300 mm bei 1.700 mm Durchgangshöhe realisiert werden!



**Abb. 6:** 3D-Koordinatenmessmaschine (Max. Messbereich [mm]: X = 3.000, Y = 2.000, Z = 1.000; Messunsicherheit  $\pm 1,5 \mu\text{m}$ )