

Zur besseren Übersicht sind unsere Maschinen in Genauigkeitsklassen eingeteilt.

Schnelle + flexible Fräsbearbeitung	Genauigkeitsklasse 3	0,02 mm
Hochgenaue Fräsbearbeitung	Genauigkeitsklasse 2	0,01 mm/m
Schleifmaschinen	Genauigkeitsklasse 1	0,005 – 0,008 mm/m

Genauigkeitsklasse **3** Flexibles Fertigungssystem

Zuladegewicht:	3 t / Palette
Verfahrwege:	X = 2.000 mm Y = 1.250 mm Z = 1.100 mm
Spindeldrehzahl:	max. 4.200 min ⁻¹
Leistung:	32 kW
Besonderheit:	Besteht aus 3 identischen Maschinen, Werkzeugpool, Palettenpool

Genauigkeitsklasse **3** Bearbeitungszentrum SHW

Zuladegewicht:	14 t
Verfahrwege:	X = 6.000 mm Y = 2.100 mm Z = 1.300 mm
Spindeldrehzahl:	max. 6.000 min ⁻¹
Leistung:	40 kW
Besonderheit:	Winkelkopf, Minimalmengenschmierung

Genauigkeitsklasse **3** Bearbeitungszentrum 1

Zuladegewicht:	9 t
Verfahrwege:	X = bis 8.000 mm Y = 2.000 mm Z = 1.100 mm V = 2.200 mm
Leistung:	32 kW
Besonderheit:	5-Seiten-Bearbeitung, 2 Dreh - Verschiebetische

Genauigkeitsklasse **3** Bearbeitungszentrum 2

Zuladegewicht:	9 t
Verfahrwege:	X = 10.000 mm Y = 2.000 mm Z = 1.100 mm V = 2.200 mm
Leistung:	32 kW

Genauigkeitsklasse 2 Portalfräsmaschine ZAYER

Zuladegewicht:	15 t / Tisch
Durchlass:	Breite = 2.800 mm Höhe = 1.650 mm
Verfahrwege:	X = 5.000 mm Y = 2.100 mm (max. Fräsbreite)
Leistung:	40 kW
Spindeldrehzahl:	max. 6.000 min ⁻¹
Besonderheit:	Universalfräskopf mit 360.000 Positionen, Magazin mit 120 Werkzeugen, Minimalmengenschmierung

Genauigkeitsklasse 2 Fahrständerfräsmaschine FPT „NEU“

Zuladegewicht:	10 t
Verfahrwege:	X = 10.000 mm Y = 2.500 mm Z = 1.500 mm
Leistung:	49 kW
Spindeldrehzahl:	max. 5.000 min ⁻¹
Besonderheit:	Universalfräskopf 2 Achsen, stufenlos positionierbar; Magazin mit 80 Werkzeugen; Fräskopfmagazin (3 Köpfe); Minimalmengenschmierung

Genauigkeitsklasse 2 Bearbeitungszentrum 3

Zuladegewicht:	3 t
Verfahrwege:	X = 6.000 mm Y = 1.250 mm Z = 800 mm
Leistung:	32 kW

Genauigkeitsklasse 2 Portalfräsmaschine Waldrich Coburg

Zuladegewicht:	32 t / Tisch
Durchlass:	Breite = 1930 mm Höhe = 1750 mm
Verfahrwege:	X = 8.000 mm Y = 2.150 mm (max. Fräsbreite)
Leistung:	75 kW

Genauigkeitsklasse **2** **Lehrenbohrwerke SIP (2x)**

Zuladegewicht:	3 t
Verfahrwege:	X = 1.200 mm Y = 1.200 mm Z = 1180 mm

Genauigkeitsklasse **1** **CNC-Schleifzentrum Waldrich Coburg**

Zuladegewicht:	10 t / Tisch
Durchlass:	Breite = 2500 mm Höhe = 1700 mm
Verfahrwege:	X = 8.000 mm (2 x 4000 mm)
Spindeldrehzahl:	2.800 min ⁻¹ stufenlos
Leistung:	22 kW

Genauigkeitsklasse **1** **Schleifmaschine Waldrich Coburg**

Zuladegewicht:	5 t
Durchlass:	Breite = 1100 mm Höhe = 700 mm
Verfahrwege:	X = 3000 mm

Sondermaschinen

Koordinatenmessmaschine LEITZ

Zuladegewicht:	8 t
Verfahrwege:	X = 3.000 mm Y = 2.000 mm Z = 1.000 mm
Messgenauigkeit:	0,0015 mm im Raum

Koordinatenmessmaschine LEITZ

Zuladegewicht:	1,4 t
Verfahrwege:	X = 1.800 mm Y = 1.000 mm Z = 1.000 mm
Messgenauigkeit:	0,001 mm im Raum

Weitere Merkmale und Besonderheiten:

- **Autokollimation**
- **Lasermesstechnik**
- **Fertigung in temperierten Hallen**
- **Bevorzugte Werkstoffe Grauguss, Sphäroguss**
- **Farbgebung nach Wunsch**
- **Vor- und Fertigmontage**
- **NC-Programmiersystem OPUS (Schnittstellen u.a. STEP, IGES)**
- **Logistikmodelle nach Vereinbarung**
- **Kleben**